

## Popis a aplikace

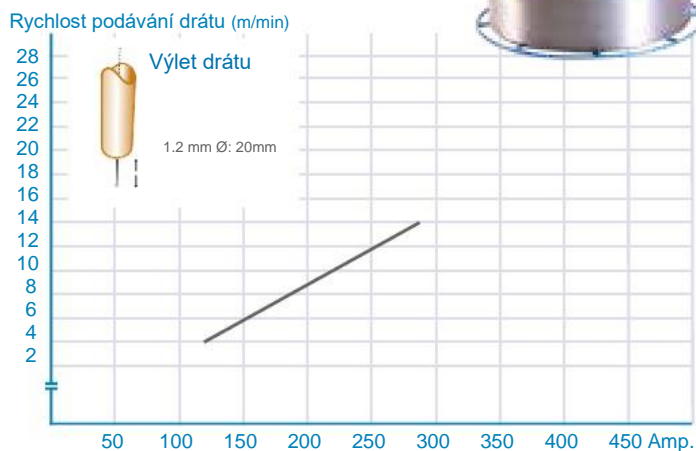
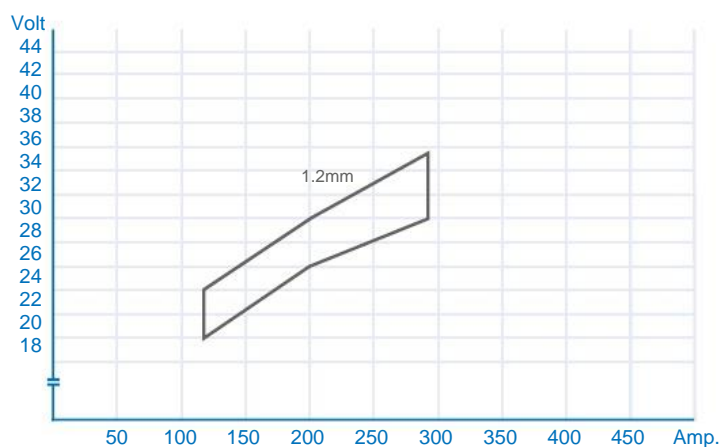
Rutilová plněná elektroda, která pracuje s velmi stabilním hořením oblouku bez rozstříku produkující lesklý a hladký povrch svarové housenky.

Tato plněná elektroda je primárně určena ke svařování duplexních ocelí jako jsou AISI S31803, nebo EN 1.4462.

Díky vysokému obsahu dusíku a molybdenu je možné dosáhnout vysoké odolnosti proti korozi způsobené chloridy.



### Doporučené parametry pro polohu PA\*



### Chemické složení (wt. %)\*

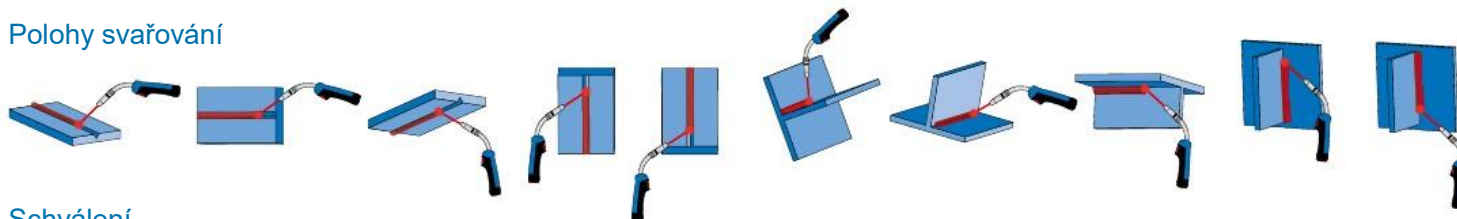
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FNW
0.03	0.58	0.78	0.019	0.008	9.4	22.9	3.5	0.15	-	42.7

### Mechanické vlastnosti\*

	R <sub>e</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	CV(J)-20°C	CV(J)-46°C
Garantované	min.450	min.690	min.20		

\* hodnoty a parametry uvedené výše jsou pro svarový kov produkovaný s použitím Ar+CO<sub>2</sub> ochranné atmosféry.

### Polohy svařování



### Schválení

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Ostatní
S31803	S31803	SA2205	-	AF-8dup	TÜV, RINA