

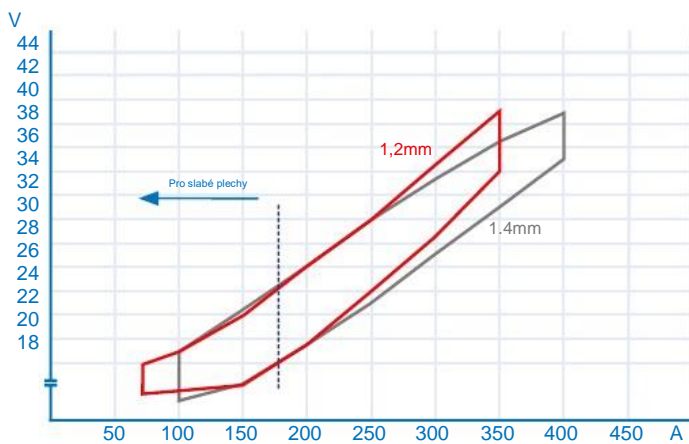
### Popis a aplikace

MX-100T je polohová plněná elektroda plněná kovovým práškem. Díky velmi snadnému znovu-zapálení oblouku a podávacím vlastnostem je tento drát vhodný i pro svařování tenkých plechů.

Tato plněná elektroda je velmi vhodná pro kořenové vrstvy bez použití keramických podložek jako například při svařování potrubních systémů, což vede k zvýšení produktivity ve srovnání se svařováním kořenové vrstvy metodou TIG nebo MMA.



### Doporučené parametry pro polohu PA\*



\* výše uvedené hodnoty jsou hodnoty pro ochranný plyn 100% CO<sub>2</sub>

### Chemická analýza (wt. %)

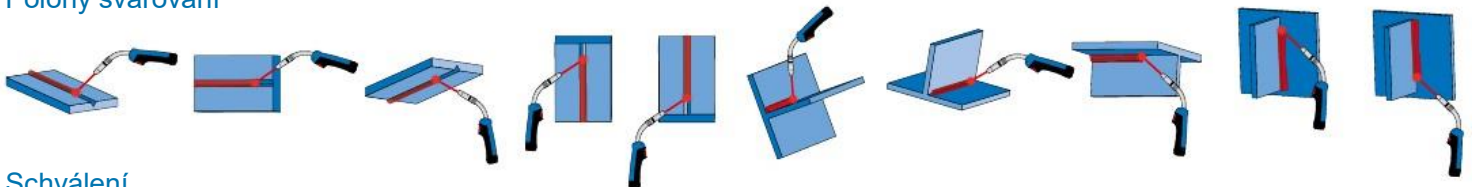
Ochranný plyn	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
100%CO <sub>2</sub>	0.08	0.49	1.53	0.013	0.015	-	-	-
80%Ar-20%CO <sub>2</sub>	0.07	0.61	1.75	0.011	0.014	-	-	-

### Mechanické vlastnosti

Ochranný plyn	R <sub>e</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	CV(J)-20°C	CV(J)-30°C
100%CO <sub>2</sub>	480	560	31	71	62
80%Ar-20%CO <sub>2</sub>	500	605	28	73	65
Garantované	min.420	500~640	min.20	min.47	min.27

Příklad objemu vázaného vodíku: 3.0 [ml/100g] CO<sub>2</sub>; 3.5 [ml/100g] 80%Ar-20%CO<sub>2</sub>

### Polohy svařování



### Schválení

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Ostatní
3YS H5	IIIYMS H5	SA3YM HHH	3SA, 3YSA H5(C1)	3Y40MS H5	TÜV, DB