

**MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

**ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku****1.1 Identifikátor výrobku**

Obchodní název **MX-100T**  
Registrační číslo (REACH) není relevantní (směs)

**1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití**

Příslušná určená použití  
Specifický proces anebo aktivita svářecí proces

**1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu**

Kobelco Welding of Europe B.V.  
Eisterweg 8  
6422 PN Heerlen Nizozemsko

Telefon: +31(0)45-5471111  
Telefax: +31(0)45-5471100  
info@kobelcowelding.nl

e-mail (kompetentní osoba) info@kobelcowelding.nl

**1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace**

Nouzová informační služba +31(0)45-5471111  
Toto číslo je k dispozici pouze během následujících úředních hodin:  
Po.-Pá. 09:00 - 17:00 hod.

**ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti****2.1 Klasifikace látky nebo směsi**

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP)  
Tato směs nesplňuje kritéria pro klasifikaci v souladu s nařízením č. 1272/2008/ES.

**2.2 Prvky označení**

Označení podle nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP)  
Není nutné.

**2.3 Další nebezpečnost**

Zamezte vdechování prachu. Zamezte styku s očima. Vyhnout se kontaktu s pokožkou.  
Pokud je tento produkt používán během svařování, k nejvýznamnějším rizikům patří úraz elektrickým proudem, výpary, plyny, radiace, rozstříknutý materiál a teplo.  
Úraz elektrickým proudem: Zásah elektrickým proudem může mít smrtelné následky.  
Výpary: Nadměrné pobyt v plynech vznikajících během svařování může způsobit závrať, nevolnost, sucho nebo podráždění nosu, krku nebo očí. Pravidelný pobyt v tomto prostředí může ovlivnit funkci plic a nervovou soustavu.  
Plyny: Plyny mohou způsobit otravu.  
Radiace: Záření během obloukového svařování může způsobit vážné poškození očí nebo pokožky.  
Rozstříknutý materiál a teplo: Rozstříknutý materiál může poškodit zrak. Rozstříknutý materiál, tavící se kov, záření během obloukového svařování a teplé sváry mohou způsobit popáleniny a zapříčinit vznik požáru.  
**Látka vytvořená za podmínek použití.**  
Svářečský dým produkováný touto svářecí elektrodou může obsahovat prvky vyjmenované v Části 3 a/nebo jejich komplexní oxidy kovů a také pevné částice nebo jiné prvky ze spotřebních materiálů, obecného kovu nebo kovové vrstvy, které nejsou uvedené v Části 3. Svářečský dým může obsahovat Mn, Ni, Cr(VI) a jejich sloučeniny. Viz Části 8 a 10.

**Výsledky posouzení PBT a vPvB**

Tato směs neobsahuje žádné látky, které jsou vyhodnoceny jako PBT nebo vPvB.

**MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

**ODDÍL 3: Složení/informace o složkách****3.1 Látky**

Není relevantní (směs)

**3.2 Směsi**

Výrobek neobsahuje žádné (jiné) přísady, které by se podle současných znalostí dodavatele podílely na klasifikaci látky, a tudíž vyžadovaly uvedení v této části.

**ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc****4.1 Popis první pomoci**

## Obecné poznámky

Nenechávejte postiženou osobu bez dozoru. Vyneste postiženého z nebezpečné oblasti. Udržujte postiženého v teple, klidu a zakrytého. Okamžitě odložte veškeré kontaminované oblečení. Ve všech případech pochybností, nebo když příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc. V případě bezvědomí uložte osobu do stabilizované polohy. Nikdy nepodávejte nic ústy. Odpojte přístroj a vypněte přívod elektrického proudu. Pokud je zraněný v bezvědomí nebo téměř v bezvědomí, uvolněte mu dýchací cesty. Pokud zraněný nedýchá, zahajte umělé dýchání. Pokud došlo k zástavě srdce, proveďte masáž srdce a zahajte umělé dýchání.

## Úraz elektrickým proudem

Odpojte přístroj a vypněte přívod elektrického proudu. Pokud je zraněný v bezvědomí nebo téměř v bezvědomí, uvolněte mu dýchací cesty. Pokud zraněný nedýchá, zahajte umělé dýchání. Pokud došlo k zástavě srdce, proveďte masáž srdce a zahajte umělé dýchání.

## Při nadýchání

Zajistěte přísun čerstvého vzduchu. V případě že je dýchání nepravidelné nebo se zastavilo, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a zahajte opatření první pomoci. Při dýchacích potížích: Volejte lékaře.

## Při styku s kůží

Volné částice odstraňte z kůže. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Ve všech případech pochybností, nebo když příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

## Při zasažení očí

Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Oční víčka držte roztažená a vypláchněte velkým množstvím čisté, tekoucí vody, po dobu 15 minut. Ve všech případech pochybností, nebo když příznaky přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

## Při požití

Při požití vypláchněte ústa vodou (pouze je-li postižený při vědomí). NEVYVOLÁVEJTE zvracení. Necítíte-li se dobře, vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

**4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky****Příznaky.**

Krótkotrwałe (ostre), nadmierne wystawienie na działanie dymów spawalniczych może powodować takie dolegliwości jak gorączka metaliczna, zawroty głowy, nudności bądź suchość lub podrażnienie nosa, gardła lub oczu. Może ono pogarszać istniejące wcześniej problemy z układem oddechowym (np. astma, rozedma płuc). Długotrwałe (przewlekłe), nadmierne wystawienie na działanie dymów spawalniczych może prowadzić do wystąpienia żelazicy (odkładanie się żelaza w płucach), zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, zapalenia oskrzeli i innych objawów płucnych. Więcej informacji znajduje się w punkcie 11.

**Nebezpečí.**

Nebezpečí spojená se svářením jsou komplexní a mohou zahrnovat fyzická a zdravotní rizika jako třeba (ale ne pouze) elektrický šok, fyzické vypětí, popáleniny ze záření („jiskry“ v očích), popáleniny teplem kvůli horkému kovu nebo kapkám a potenciální zdravotní problémy způsobené přílišným vystavením svářečskému dýmu nebo prachu. Více informací v Části 11.

**4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření**

Zacházet symptomaticky.

**MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

**ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru****5.1 Hasiva**

Vhodná hasiva

Tak, jak je tento produkt doručován, je nehořlavý. Nicméně výboj a jiskry při sváření mohou vznítit hořlavé a výbušné produkty., Opatření pro hašení požáru, Suchý hasicí prášek, Oxid uhličitý (CO<sub>2</sub>), Vodní sprcha

**5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi**

Další relevantní informace nejsou k dispozici.

Nebezpečné zplodiny hoření

Při požáru nebezpečné výpary / kouř mohl být produkován.

**5.3 Pokyny pro hasiče**

V případě požáru nebo výbuchu nevdechujte dýmy. Opatření pro hašení požáru. Nedovolte, aby voda použitá k hašení pronikla do kanalizací nebo vodních toků. Kontaminovanou požární vodu sbírejte odděleně. Haste pomocí běžných preventivních opatření z přiměřené vzdálenosti.

Zvláštní ochranné prostředky pro hasiče

Samostatný dýchací přístroj (SDP) a rukavice odolné vůči chemikáliím. Standardní ochranný oděv pro požárníky.

**ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku****6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy**

Pro pracovníky kromě pracovníků zasahujících v případě nouze

Přesuňte osoby do bezpečí.

Pro pracovníky zasahující v případě nouze

V případě působení par/prachu/aerosolů//plynů noste dýchací přístroj. Používejte požadované osobní ochranné prostředky. Pokud je přítomný přelétavý prach nebo dým, použijte příslušné strojní zařízení, a pokud je to potřeba, i osobní ochranné pomůcky bránící přílišnému vystavení. Viz doporučení v Části 8.

**6.2 Opatření na ochranu životního prostředí**

Zabraňte průniku do kanalizace, povrchových a podzemních vod. Znečištěnou vodu zadržte a zlikvidujte.

**6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění**

Pokyny pro omezení úniku látky

Zakrytí kanalizačních vpustí. Seberte mechanicky.

Pokyny pro odstranění uniklé látky

Seberte mechanicky.

Další informace týkající se rozlití a úniku

Uložte do vhodných nádob k likvidaci. Vyvětrejte zasaženou oblast.

**6.4 Odkaz na jiné oddíly**

Nebezpečné zplodiny hoření: viz oddíl 5. Osobní ochranné vybavení: viz oddíl 8. Neslučitelné materiály: viz oddíl 10. Pokyny pro odstraňování: viz oddíl 13.

**ODDÍL 7: Zacházení a skladování****7.1 Opatření pro bezpečné zacházení**

Držte se dál od ohně.

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

### Doporučení

#### **Snížení množství dýmu a prachu.**

Minimalizujte vznik přelétavého prachu. V místech, kde prach vzniká, zajistěte náležité odsávací větrání. Přečtěte si pokyny výrobce a případnou bezpečnostní etiketu na produktu, ať jim rozumíte.

#### **Zabránění elektrickému šoku.**

Nedotýkejte se elektrických součástí pod napětím, např. svářečského kabelu a elektrických pólů svářečky. Noste izolované rukavice a bezpečnostní obuv. Pokud je nutné svářet na vlhkém místě, s mokrým oblečením, na kovové konstrukci, ve stísněné poloze (vsedě, vkleče nebo vleže) nebo v situaci, kdy existuje velké nebezpečí nevyhnutelného či náhodného kontaktu se svářenou součástí, použijte následující vybavení: Poloautomatickou DC svářečku, DC manuální (stick) svářečku nebo AC svářečku s možností sníženého napětí.

#### **Zabránění vzniku ohně nebo explozi.**

Odstraňte hořlavé a výbušné materiály a kapaliny.

#### **Zabránění poranění při zacházení se svářečským spotřebním materiálem.**

Buďte opatrní, abyste se vyhnuli popálení a pořezání. Při povolování svářečského kabelu ho držte v ruce.

### Pokyny týkající se obecné hygieny při práci

Po použití si umyjte ruce. Nejezte, nepijte a nekuřte na pracovišti. Před vstupem do prostor pro stravování odložte znečištěný oděv a ochranné prostředky. Nikdy neuchovávejte potraviny a nápoje v blízkosti chemikálií. Chemikálie nikdy neskladujte v nádobách, které jsou obvykle používány k ukládání potravin nebo nápojů. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv.

## 7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

### Řízení souvisejících rizik

- výbušným ovzduším  
Odstraňování usazeného prachu.
- nebezpečí vznícení  
Držte se dál od ohně. Uchovávejte mimo dosah hořlavých materiálů.
- neslučitelné látky nebo směsi  
Kyseliny, Louhy, Oxidanty

### Kontrola účinků

#### Ochrana proti vnějšímu ozaření, jako je například

Vysoké teploty, Vlhkost

#### Věnujte pozornost ostatním pokynům

Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený.

- všeobecné pravidlo  
Potřeby na sváření skladujte v místnosti, kde není vlhko. Neskladujte je přímo na zemi nebo vedle zdí. Potřeby na svařování chraňte před chemickými látkami, jako jsou kyseliny, které by mohly způsobit chemické reakce.
- požadavky na větrání  
Použijte místní a celkové odvětrávání.

## 7.3 Specifické konečné/specifická konečná použití

Svářecí proces.

## ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

### 8.1 Kontrolní parametry

#### Vnitrostátní limitní hodnoty

Limitní hodnoty expozice na pracovišti (expoziční limity na pracovišti)									
Země	Název činitele	Č. CAS	Identifikační kód	PEL 8 hodin [ppm]	PEL 8 hodin [mg/m <sup>3</sup> ]	NPK-P [ppm]	NPK-P [mg/m <sup>3</sup> ]	Poznámka	Zdroj
CZ	prach s převážně nesespecifickým účinkem		PEL		10			i	Zákon ČNR Sb.

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

Limitní hodnoty expozice na pracovišti (expoziční limity na pracovišti)									
Země	Název činitele	Č. CAS	Identifikátor	PEL 8 hodin [ppm]	PEL 8 hodin [mg/m <sup>3</sup> ]	NPK-P [ppm]	NPK-P [mg/m <sup>3</sup> ]	Poznámka	Zdroj
CZ	mangan	7439-96-5	PEL		0,2		0,4	aerosol, i	Zákon ČNR Sb.
CZ	mangan	7439-96-5	PEL		0,05		0,1	aerosol, r	Zákon ČNR Sb.
EU	mangan	7439-96-5	IOELV		0,2			i	2017/164/EU

### Poznámka

aerosol i jako aerosoly inhalační frakce  
 NPK-P limitní hodnota krátkodobé expozice: limitní hodnota, kterou by expozice neměla přesáhnout a která odpovídá době 15 minut (není-li stanoveno jinak)  
 PEL 8 hodin časově vážený průměr (dlouhodobá expozice): měřeno nebo vypočteno ve vztahu k referenčnímu období časově váženého průměru osmi hodin (není-li stanoveno jinak)  
 r respirabilní frakce

## 8.2 Omezování expozice

### Vhodné technické kontroly

Používejte dostatečnou ventilaci, odčerpání vzduchu nebo oboje, aby dým a plyny pod TLV nebyly v dýchací zóně pracovníka a celkově v okolí. Když svařujete pokovované desky nebo potažené desky, použijte silnější větrání. Prozkoumejte vzorek vzduchu zevnitř svářečské helmy (pokud ji máte) nebo z dýchací zóny pracovníka, abyste zjistili složení a množství dýmu a plynů, kterým je pracovník vystaven. Pokud nejsou hodnoty v limitu, zajistěte lepší větrání.

### Individuální ochranná opatření (osobní ochranné vybavení)

#### Ochrana očí a obličeje



Noste přilbu nebo použijte obličejový štít s filtračními čočkami. Podle zkušeností začněte s odstínem, který je příliš tmavý na to, aby byl vidět svařovací prostor. Potom přejděte na další světlejší odstín, který umožní dostatečný průhled na svařovací prostor. Pro ochranu ostatních poskytněte ochranné štíty a svářečské brýle, pokud je to nutné.

#### Ochrana kůže

Používejte pomůcky na ochranu rukou, hlavy, a těla, díky kterým předejdete zraněním způsobeným zářením, jiskrami a elektrickým šokem. Minimálně to znamená nosit svářečské rukavice a ochrannou masku na obličej a může to znamenat nosit chrániče rukou, zástěru, chrániče hlavy, ramen a tmavé, silné oblečení. Noste suché rukavice bez děr nebo trhajících se švů. Proškolte svářeče v tom, aby nedovolil, aby se součástky pod proudem nebo elektrody dostaly do kontaktu s kůží nebo oblečením nebo rukavicemi, pokud jsou mokré. Zajistěte si izolaci od svářeného dílu a země pomocí suché překližky, gumové podložky nebo jiného suchého izolantu.

#### - ochrana rukou



Používejte vhodné ochranné rukavice. Pro zvláštní účely, je doporučeno zkontrolovat odolnost vůči chemikáliím výše uvedených ochranných rukavic společně s dodavatelem těchto rukavic. Je nutno u výrobce rukavic zjistit a dodržovat přesné časy průniku materiálem ochranných rukavic.

#### - doba průniku materiálem rukavic

Používejte rukavice s minimem doba průniku materiálem rukavic: >480 minut (permeace: úroveň 6).

#### - další opatření pro ochranu rukou



A bõr pihentetésére és regenerálódására idõt kell szánni. Doporučuje se preventivní ochrana pokožky (ochranné krémy/masti). Po manipulaci důkladně omyjte ruce. Noste ochranu hlavy, rukou a těla, abyste předešli zranění ze záření, jisker a úrazu elektrickým proudem. Patří sem minimálně svářečské rukavice a ochranný obličejový štít a případně také chrániče paží, zástěry, čepice, chrániče ramen a také tmavé odolné oblečení.

Vyškolte svářeče, aby se nedotýkal částí, kterou jsou pod elektrickým proudem, a aby se izoloval od pracovních součástí a země.

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

### Ochrana dýchacích cest



Mějte hlavu mimo dým. Používejte dostatečnou ventilaci a odčerpání vzduchu, aby dým a plyny nebyly ve vaší dýchací zóně a celkově ve vašem okolí. Při sváření v uzavřeném prostoru nebo tam, kde místní odsávání nebo větrání nedokáže snížit hodnotu pod prahový limit, používejte respirátor dodávající dýchacelnou páru nebo vzduch. Snažte se držet mimo výpary a plyny.

### Ochrana sluchu



Při používání motorové obloukové svářečky nebo impulzní obloukové svářečky, která vydává značný hluk, používejte špunty do uší nebo klapky na uši.

### Pokyny k hygienickým opatřením

Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Vždy dodržujte dobré hygienické zvyky, např. se umyjte po manipulaci s materiálem a před jídlem, pitím nebo kouřením. Pravidelně si čistěte pracovní oblečení a ochranné pomůcky, abyste odstranili znečišťující látky.

### Omezování expozice životního prostředí

Použijte vhodný obal k zamezení kontaminace životního prostředí. Zabraňte průniku do kanalizace, povrchových a podzemních vod.

## ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

### 9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

#### Vzhled

Fyzikální stav	pevný drát nebo prut
Barva	různá
Zápach	charakteristický

#### Další bezpečnostní parametry

hodnota pH	nepoužitelné
Bod tání/bod tuhnutí	>723 K
Počáteční bod varu a rozmezí bodu varu	neurčeno
Bod vzplanutí	nepoužitelné
Rychlost odpařování	neurčeno
Hořlavost (pevné látky, plyny)	nehořlavé
Meze výbušnosti rozvířeného prachu	neurčeno
Tlak páry	neurčeno
Hustota	neurčeno
Hustota par	tato informace není k dispozici
Relativní hustota	informace o této vlastnosti není k dispozici
Rozpustnost(i)	neurčeno

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

### Rozdělovací koeficient

- n-oktanol/voda (log KOW)	tato informace není k dispozici
Teplota samovznícení	informace o této vlastnosti není k dispozici
Viskozita	není relevantní (pevná látka)
Výbušné vlastnosti	žádný
Oxidační vlastnosti	žádný

### 9.2 Další informace

Žádné další informace nejsou k dispozici.

## ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

### 10.1 Reaktivita

Styku s chemickými látkami by mohlo způsobit vznik plynu.

### 10.2 Chemická stabilita

Materiál je stabilní za běžných podmínek okolního prostředí a předpokládaných skladovacích a manipulačních podmínek teploty a tlaku.

### 10.3 Možnost nebezpečných reakcí

Contact with acids, alkalis and oxidizing agents could cause reaction and generation of gas.

### 10.4 Podmínky, kterým je třeba zabránit

Chraňte před teplem Kyseliny Zásady Oxidanty.

### 10.5 Neslučitelné materiály

Oxidanty, Kyseliny, Zásady

### 10.6 Nebezpečné produkty rozkladu

Mangan má v některých zemích malý expoziční limit, dá se tedy snadno překročit. Svářečský dým a plyny se tvoří jako vedlejší produkt při sváření. Složení a množství dýmu a plynů nelze jednoduše poznat. Složení a množství dýmu a plynů závisí na kovu, který je svářen (včetně pláště jako rozpouštědlo, barva, pokovování), procesu sváření, postupu sváření a použitých parametrech a elektrodách. K dalším podmínkám, které ovlivňují množství dýmu a plynů, kterým mohou být pracovníci vystaveni, patří počet svářečských míst, velikost prostoru pro pracovníka, kvalita a intenzita větrání, poloha svářečovy hlavy vzhledem k sloupci dýmu a také přítomnost znečišťujících látek v ovzduší (třeba výpary chlorovaného uhlovodíku z čištění a odmašťování). Dým a plyny jsou v procentech a formě odlišné od prvků uvedených v Části 3. Dým a plyny zahrnují i ty, které vznikly volatilizací, reakcí nebo oxidací materiálů uvedených v Části 3, a také ty z obecného kovu, pláště atd., jak bylo uvedeno výše. Rozumně očekávané prvky v dýmu vznikající při obloukovém sváření jsou například oxidy železa, manganu a dalších kovů přítomných ve svářecím spotřebním materiálu nebo obecném kovu. Je také známo, že tyto oxidy kovů jsou složené oxidy, ne jednotlivé prvky. Ve svářečském dýmu ze svářecího spotřebního materiálu nebo obecného kovu, které obsahují chrom, mohou být částice zoxidovaného chromu s oxidačním číslem 6 a více. Ve svářečském dýmu ze svářecího spotřebního materiálu nebo obecného kovu, které obsahují nikl, mohou být částice niklu. Ve svářečském dýmu ze svářecího spotřebního materiálu, které obsahuje fluorid, může být fluorid v plynném skupenství nebo ve formě pevných částic. Produkty reagující produkcí plynu mohou zahrnovat oxid uhelnatý a uhlíčitý. Oxidy ozónu a dusíku mohou vzniknout následkem záření z oblouku.

## ODDÍL 11: Toxikologické informace

### 11.1 Informace o toxikologických účincích

Vdechování výparů a plynů vzniklých během sváření může být nebezpečné pro vaše zdraví. Jejich složení a koncentrace jsou závislé na svářeném materiálu, pracovním postupu a procesu a na používaném svářecím zařízení.

#### Postup klasifikace

Metoda pro klasifikaci směsi je založena na složkách směsi (vzorec pro aditivitu).

#### Klasifikace podle GHS (1272/2008/ES, CLP)

Tato směs nespĺňuje kritéria pro klasifikaci v souladu s nařízením č. 1272/2008/ES.

**MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

**Akutní toxicita**

Krátkodobé (akutní) přílišné vystavení svářečskému dýmu může mít negativní důsledky jako horečku z kovových par, točení hlavy, nevolnost, sucho nebo podráždění nosu, krku nebo očí. Může zhoršit předchozí dýchací problémy (např. astma nebo rozedru plic).

**Plyny:** Některé toxické plyny spojené se svářením mohou způsobit plicní edém, udušení a smrt.

**Žiravost/dráždivost pro kůži**

Není klasifikována jako žiravá/dráždivá pro kůži.

**Vážné poškození očí/podráždění očí**

Není klasifikována jako způsobující vážné poškození očí, nebo dráždivá pro oči.

**Senzibilizace dýchacích cest nebo kůže**

Není klasifikována jako látka senzibilizující dýchací cesty nebo kůži.

**Ni:** Nikl a jeho částice zvyšují citlivost kůže a symptomy sahají od mírného svědění až k vážné dermatitidě.

**Cr:** Chromany mohou způsobit alergickou reakci, včetně kožní vyrážky. U některých citlivých jedinců bylo hlášeno astma. Kontakt s kůží může způsobit podráždění, vředy, zvýšenou citlivost a kontaktní dermatitidu.

**Mutagenita v zárodečných buňkách**

Není klasifikována jako mutagenní v zárodečných buňkách.

**Karcinogenita**

Není klasifikována jako karcinogenní.

**Toxicitu pro reprodukci**

Není klasifikována jako toxická pro reprodukci.

**Shrnutí posouzení vlastností CMR**

Svářečské výpary (pokud není uvedeno jinak) jsou pravděpodobně pro člověka karcinogenní.

**SiO<sub>2</sub>:** Krystalický oxid křemičitý je podle mezinárodní agentury na výzkum rakoviny (IARC) považován za karcinogenní (skupina I). Zoxidovaný chrom s oxidačním číslem 6 a více a jeho částice jsou na seznamech IARC a NTP jako látky, které pro lidi představují riziko vzniku rakoviny.

**Záření z oblouku:** Byla hlášena rakovina kůže.

**Toxicita pro specifické cílové orgány - jednorázová expozice**

Není klasifikována jako toxická pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice).

**Toxicita pro specifické cílové orgány - opakovaná expozice**

Není klasifikována jako toxická pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice).

Dlouhodobý pobyt v plynech, výparech a prachu vzniklém během sváření a může přispět k podráždění plic nebo pneumokonióze neboli zaprášení plic a další plicní problémy. Vážnost změn je úměrná délce vystavení. Změny mohou být zapříčiněny faktory nesouvisejícími s prací, například kouřením apod.

**Mn:** Nadměrný pobyt ve sloučeninách manganu může ovlivnit centrální nervovou soustavu. Mezi příznaky patří malátnost, ospalost, svalová slabost, emoční poruchy a spastická chůze. Vliv manganu na nervovou soustavu je nevyléčitelný.

**Fe:** Vdechování přílišného množství výparů oxidů železa může dlouhodobě způsobit siderózu, které se rovněž říká „pigmentace plic“ a může být patrná na rentgenu plic. Její vliv na zdraví člověka je nepatrný nebo žádný. Pravidelný nadměrný pobyt v železitém prostředí (>50-100mg Fe za den) může vést k patologickému ukládání železa v tkáních, jehož příznaky je fibróza slinivky, cukrovka a cirhóza jater.

**SiO<sub>2</sub>:** Přílišné vystavení krystalickému oxidu křemičitému přítomnému v prachu z proudění může způsobit vážné poškození plic (silikózu). Je známo, že přílišné vdechování přelétavého krystalického oxidu křemičitého způsobuje silikózu, hendikepující formu plicní fibrózy, která se může zhoršovat a vést ke smrti.

**Nebezpečnost při vdechnutí**

Není klasifikována jako představující nebezpečnost při vdechnutí.

**Další informace**

Při výrobě různého svářečského spotřebního materiálu se mohou používat organické polymery. Přílišné vystavení vedlejším produktům jejich rozpadu může vést ke stavu známému jako „horečka z polymerového kouře“. Horečka z polymerového kouře se obvykle objevuje během 4 až 8 hodin vystavení kouři a vyznačuje se podobnými symptomy jako chřipka, např. mírným podrážděním plic, ať už se zvýšenou tělesnou teplotou nebo bez ní. Znamky vystavení mohou zahrnovat zvýšený počet bílých krvinek. Symptomy obvykle rychle zmizí, většinou do 48 hodin.



**MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

**ODDÍL 12: Ekologické informace****12.1 Toxicita**

Není klasifikována jako nebezpečná pro vodní prostředí.

**12.2 Perzistence a rozložitelnost**

Další relevantní informace nejsou k dispozici.

**12.3 Bioakumulační potenciál**

Další relevantní informace nejsou k dispozici.

**12.4 Mobilita v půdě**

Není mobile.

**12.5 Výsledky posouzení PBT a vPvB**

Tato směs neobsahuje žádné látky, které jsou vyhodnoceny jako PBT nebo vPvB.

**12.6 Jiné nepříznivé účinky**

Další relevantní informace nejsou k dispozici.

Možné narušování endokrinní činnosti

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

**ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování****13.1 Metody nakládání s odpady**

Informace důležité pro odstraňování odpadů prostřednictvím kanalizace

Nevylévejte do kanalizace. Zabraňte uvolnění do životního prostředí.

Nakládání s odpady nádob/obalů

S kontaminovanými obaly zacházejte stejným způsobem jako s látkou samou.

**Poznámka**

Prosíme berte v úvahu platná vnitrostátní nebo regionální ustanovení. Odpad by měl být tříděn podle kategorií, které mohou být odděleně zpracovávány místními nebo vnitrostátními zařízeními na zpracování odpadu.

**ODDÍL 14: Informace pro přepravu**

- |   |  |
|---|--|
| <b>14.1 UN číslo</b>  | nepodléhá předpisům o dopravě  |
| <b>14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu</b>                        | není relevantní  |
| <b>14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu</b>                          | žádný  |
| <b>14.4 Obalová skupina</b>   | není přiřazená žádná obalová skupina                                 |
| <b>14.5 Nebezpečnost pro životní prostředí</b>                              | není ohrožující životní prostředí podle nařízení o nebezpečném zboží |
| <b>14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele</b>                    | Žádné další informace nejsou k dispozici.                            |
| <b>14.7 Hromadná přeprava podle přílohy II úmluvy MARPOL a předpisu IBC</b> | Nejsou k dispozici žádné údaje.                                      |

**Informace podle jednotlivých vzorových předpisů OSN****Přeprava nebezpečných věcí po silnici, železnici a vnitrozemských vodních cestách (ADR/RID/ADN)**

Nepodléhá předpisům ADR, RID a ADN.

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

### Předpis pro mezinárodní námořní přepravu nebezpečných věcí (IMDG)

Nepodléhá předpisům IMDG.

### Mezinárodní organizace pro civilní letectví (ICAO-IATA/DGR)

Nepodléhá předpisům ICAO-IATA.

## ODDÍL 15: Informace o předpisech

### 15.1 Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi

#### Relevantní ustanovení Evropské unie (EU)

#### Omezení podle REACH, Příloha XVII

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

#### Seznam látek podléhajících povolování (REACH, Příloha XIV) / SVHC - kandidátský seznam

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

#### Seveso Směrnice

2012/18/EU (Seveso III)			
Č.	Nebezpečná látka/kategorie nebezpečnosti	Kvalifikační množství (v tunách) pro aplikaci požadavků podlimitního a nadlimitního množství	Poznámky
	není přiřazeno		

#### Nařízení 166/2006/ES kterým se zřizuje evropský registr úniků a přenosů znečišťujících látek (PRTR)

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

#### Směrnice 2000/60/ES kterou se stanoví rámec pro činnost Společenství v oblasti vodní politiky (WFD)

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

#### Nařízení 98/2013/EU o uvádění prekurzorů výbušnin na trh a o jejich používání

Žádné ze složek nejsou uvedeny.

### 15.2 Posouzení chemické bezpečnosti

No posouzení chemické bezpečnosti bylo provedeno pro tuto směs.

## ODDÍL 16: Další informace

### Vyznačení změn (přepřacovaný bezpečnostní list)

Kompletní revidovaná verze.

### Zkratky a zkratková slova

Zkr.	Popisy použitých zkratk
2017/164/EU	Směrnice Komise kterou se stanoví čtvrtý seznam směrných limitních hodnot expozice na pracovišti podle směrnice Rady 98/24/ES a kterou se mění směrnice Komise 91/322/EHS, 2000/39/ES a 2009/161/EU
ADN	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (Evropská dohoda o mezinárodní přepravě nebezpečných věcí po vnitrozemských vodních cestách)
ADR	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (Evropská dohoda o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí)
CAS	Chemical Abstracts Service (Databáze chemických látek a jejich unikátní klíč, Registrační číslo CAS)
CLP	Nařízení (ES) č.1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí
DGR	Dangerous Goods Regulations - pravidla pro přepravu nebezpečných věcí (pozri IATA/DGR)

## MX-100T

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

Zkr.	Popisy použitých zkratk
GHS	"Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals" "Globálně harmonizovaný systém klasifikace a označování chemických látek" vypracovala OSN
IATA	International Air Transport Association (Mezinárodní sdružení leteckých dopravců)
IATA/DGR	Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (Předpis pro leteckou přepravu nebezpečných věcí)
ICAO	International Civil Aviation Organization (Mezinárodní organizace pro civilní letectví)
IMDG	International Maritime Dangerous Goods Code (Předpis pro mezinárodní námořní přepravu nebezpečných věcí)
IOELV	Směrná limitní hodnota expozice na pracovišti
MARPOL	Mezinárodní úmluva o zabránění znečišťování z lodí (zkr. z "Marine Pollutant")
NPK-P	Limitní hodnota krátkodobé expozice
PBT	Persistent, Bioaccumulative and Toxic (perzistentní, bioakumulativní a toxický)
PEL	Přípustné expoziční limity
PEL 8 hodin	Časově vážený průměr
ppm	Parts per million (miliontina)
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Registrace, hodnocení, povolování a omezování chemických látek)
RID	Règlement concernant le transport International ferroviaire des marchandises Dangereuses (Řád pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí)
SVHC	Substance of Very High Concern (látka vzbuzující mimořádné obavy)
vPvB	Very Persistent and very Bioaccumulative (velmi perzistentní a velmi bioakumulativní)
Zákon ČNR Sb.	Sbírka zákonů: Nařízení vlády o podmínky ochrany zdraví při práci

### Důležité odkazy na literaturu a zdroje dat

Nařízení (ES) č.1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí. Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), upraveno 2015/830/EU.

Přeprava nebezpečných věcí po silnici, železnici a vnitrozemských vodních cestách (ADR/RID/ADN). Předpis pro mezinárodní námořní přepravu nebezpečných věcí (IMDG). Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (Předpis pro leteckou přepravu nebezpečných věcí).

### Postup klasifikace

Fyzikální a chemické vlastnosti: Klasifikace je založena na testované směsi.

Nebezpečí pro zdraví, Nebezpečnost pro životní prostředí: Metoda pro klasifikaci směsi je založena na složkách směsi (vzorec pro aditivitu).

### Prohlášení

Informace v tomto bezpečnostním listu jsou založené na našich současných poznatcích a zkušenostech. Věříme, že jsou tyto informace přesné k datu revize, které je vidět výše. Nedáváme k nim však žádnou záruku, vyřčenou či domnělou. Protože podmínky a metody použití jsou mimo kontrolu KOBELCO STEEL, LTD, nebereme na sebe žádnou odpovědnost plynoucí z používání tohoto produktu. Regulační požadavky podléhají změnám a mohou se na různých místech lišit. Zůstává povinností uživatele řídit se veškerými příslušnými platnými federálními, státními, provinčními a místními zákony a předpisy. Pokud je to nezbytné, poraďte se s průmyslovým hygienikem nebo jiným odborníkem, abyste tyto informace dobře pochopili, chránili jste prostředí kolem vás a chránili také pracovníky před potenciálním nebezpečím spojeným s manipulací tímto produktem a jeho používáním.

### Varování na štítku

UPOZORNĚNÍ: CHRAŇTE SEBE I OSTATNÍ. Přečtěte si pozorně tyto informace.

VÝPARY A PLYNY mohou být pro vaše zdraví nebezpečné.

ZÁŘENÍ BĚHEM OBLOUKOVÉHO SVÁŘENÍ může poškodit zrak a popálit pokožku.

ZÁSAH ELEKTRICKÝM PROUDEM může mít SMRTELNÉ NÁSLEDKY.

- Přečtěte si před používáním informace od výrobce, bezpečnostní listy (BL) a bezpečnostní pokyny vašeho zaměstnavatele.
- Snažte se držet mimo výpary.
- Používejte dopovídající ventilaci, odsávání na oblouku nebo obojí, abyste zabránili průchodu par a plynů do vaší dýchací zóny či širokého okolí.

## **MX-100T**

Číslo verze: 1.0

Datum sestavení: 16.12.2019

- 
- Používejte správné pomůcky na ochranu zraku, sluchu a těla.
  - Nedotýkejte se žádných elektrických součástí.